

UPGRADES & RETROFITS

Breitenverstellung zw. Heiz- und Formstation

Vergessen Sie Foliendurchhang!

Unsere Breitenverstellung wird zwischen der Heiz- und Formstation Ihrer KIEFEL-Anlage montiert.

Durch den Aufheizprozess entsteht ein Foliendurchhang, welcher in weiterer Folge im Prozess zu verschiedenen Schwierigkeiten führen kann.

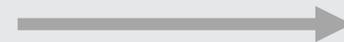
Die Breitenverstellung der Kettenschiene kompensiert diesen Foliendurchhang und ermöglicht einen präzisen und parallelen Vorschub in die Formstation mit verbesserter Produktqualität als Resultat.

Fragen Sie Ihren KIEFEL-Kontakt nach unserer Breitenverstellung zw. Heiz- und Formstation!



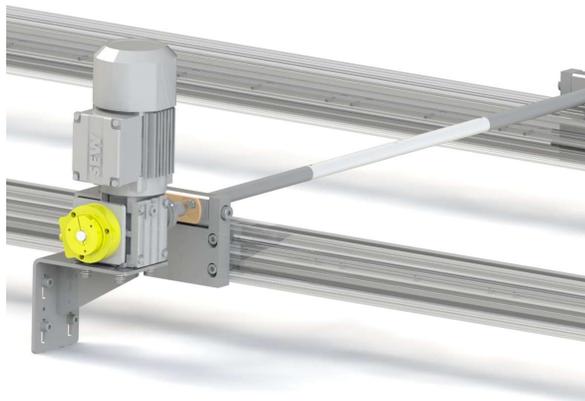
Wir haben die Lösung!

Nutzen Sie die
Vorteile und rüsten
Sie um!



Erfahren Sie mehr

Breitenverstellung



Anforderungen

- mbConnect Fernwartungssystem (mbConnect MDH871; auch als Nachrüstung verfügbar)
- Die Option „Werkzeugwechsel im Block“ ist nicht vorhanden

Lieferumfang

Breitenverstellung inkl. elektrischer Ansteuerung, Elektroplan
Einbau durch KIEFEL Personal vor ORT
Ein remote Softwareupdate der Maschine ist notwendig.

Ihre Vorteile



Präziser und paralleler Folientransport



Verbesserte und konstante Produktqualität



Kompensiert Foliendurchhang



Schonung der Kettenschiene

So einfach kommen Sie zu Ihrer Lösung!



Geben Sie Ihre Maschinen ID bei Ihrem Ansprechpartner bekannt.



Die Installation und Inbetriebnahme erfolgt durch einen KIEFEL Servicetechniker.

Das Softwareupdate erfolgt remote durch eine KIEFEL Service Programmierer.



Nach erfolgreicher Inbetriebnahme wird die Maschine produktionsbereit an Sie übergeben.

Prozessparameter kommen hinzu.

Maschinentyp

KMD78.1 Speed ID 297-xxx
KMD78.1 Premium ID 296-xxx

Preis* und Lieferzeit**

Materialnummer: 10737479

Lieferzeit: 8 Wochen

*gültig bis 20.12.2024
**nach Verfügbarkeit