

Kiefel SPEEDFORMER KTR 5.2 Speed – Neue Generation, große Wirkung

- Höchste Qualitätsstandards und gesteigerte Leistung**
Erreichen Sie maximale Leistung und Effizienz bei höchster Werkzeugkompatibilität
- Neues Antriebssystem für schwingungsarme Bewegung**
Schnellere Produktion und maximale Stanzkraft mit einer vibrationsarmen Formstation
- Prozessoptimierung & innovative Technologien**
Neues Heizkonzept, leistungsstarkes und intelligentes Kühlsystem kombiniert mit verbessertem Formluftsystem
- Neues Kiefel HMI – gerüstet für kommende Generationen**
Intuitiv, benutzerfreundlich und einfach zu bedienen



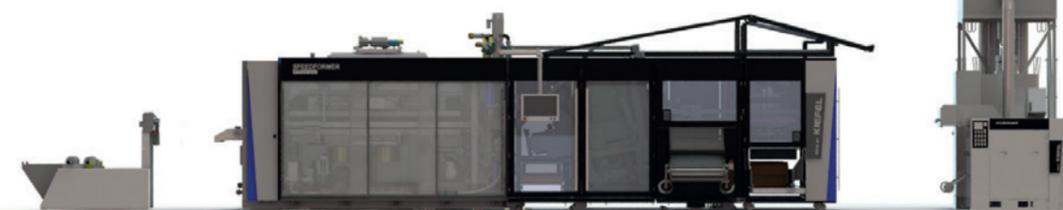
Intuitiv: KMI2.0
Selbsterklärende Benutzeroberfläche



Formstation KTR 5.2 Speed
Starker und laufruhiger Antrieb – geringe Vibrationen



Innovationen für Ihren Erfolg – Leistungsstarkes Kühlsystem, vollautomatisch



Folienabwickelstation
KA 83

Speedformer
KTR 5.2 Speed

Speedstacker
PUS.2

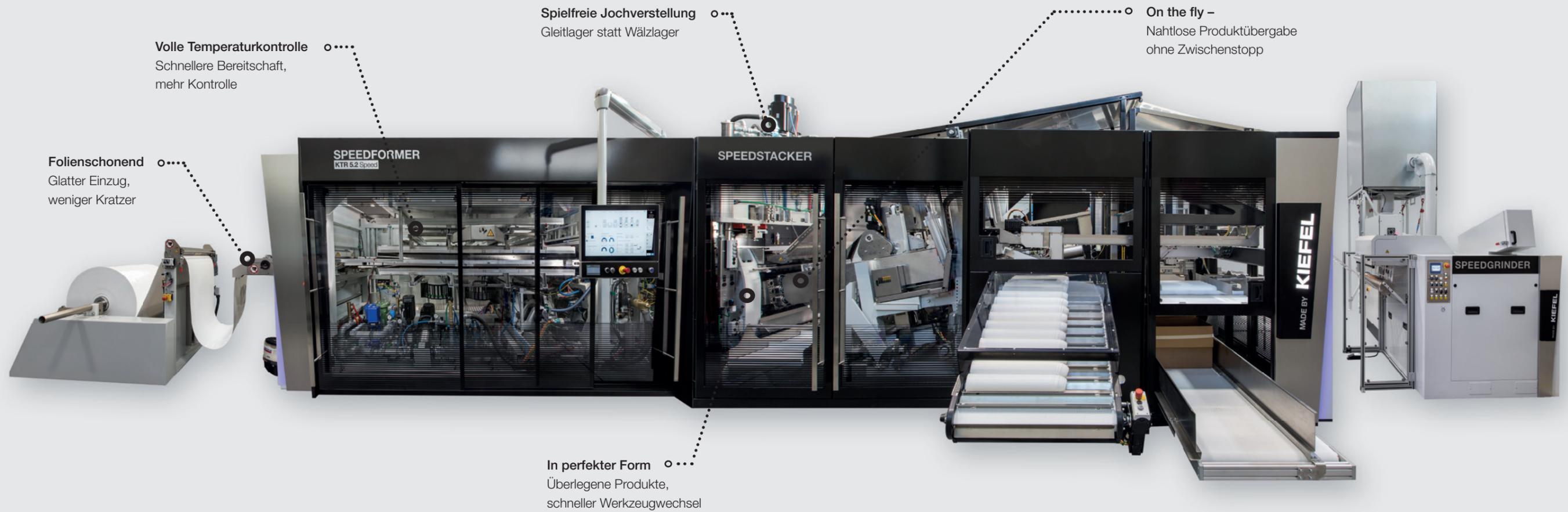
Speedgrinder
KSG 90

Technische Daten

Max. Formfläche	775 x 380 mm
Stanzkraft	400 kN
Taktzeit, Produktion	50 ZK/min
Maschinenabmessungen	5.100 x 3.600 x 3.500 mm
Gewicht	10.000 kg
Max. Formhöhe	190 mm
Max. Gewicht Unterwerkzeug	350 kg
Max. Gewicht Unterwerkzeug volle Leistung	300 kg
Max. Gewicht Oberwerkzeug	700 kg
Max. Folienbreite	805 mm



SPEEDFORMER
KTR 5.2 SPEED



SPEEDFORMER KTR 5.2 Speed – Neue Generation, große Wirkung

Die KTR 5.2 Speed mit Up- und Downstream-Automatisierung – Komplettlösung für Becherproduktion

Gesteigerte Produktion und Effizienz – Kiefel hat sich bei der Weiterentwicklung der Becherformmaschine **KTR 5.2 Speed** mit mehreren Innovationen anspruchsvolle Ziele gesetzt:

Ihre Produkte in guten Händen – die Lösungen der neuen Kiefel SPEEDFORMER Maschinengeneration garantieren das perfekt geformte Endprodukt.

- +** **Verbesserter Folientransport** – hervorragende Produktqualität
- +** **Fortschrittliche Heiztechnik** – neue Heizelemente und Isolierung sorgen für 10 % Energieeinsparung
- +** **Innovativer Werkzeugwechsel** – schneller und einfacher zur Steigerung der Gesamteffizienz
- +** **Prozessoptimierung** – 25 % schnellerer Formlufteinlass, sensorgesteuerte Kühlung für ideale Werkzeugtemperatur
- +** **Formstation mit Kurvenscheibenantrieb** – neue Kinematik inklusive der spielfreien Jochverstellung, reduzierte Verfahrzeit und leistungsstärkerer Antrieb in Verbindung mit der vergrößerten Formfläche sorgen für deutlich mehr Performance-Leistung
- +** **Kühlung** – vermindert den Verschleiß und schont Ihr Werkzeug

